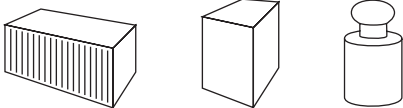


TD 410

DESHUMIDIFICADORES



PVG España S.A.
 Pol. Ind. San José de Valderas II
 Comunidad "La Alameda"
 C/ Aurora Boreal, 19
 28918 LEGANÉS (Madrid)
 tel: +34 91 611 31 13
 fax: +34 91 612 73 04
 email: pvgspain@zibro.com



20 ft = 496 AN x P x AL = Peso Total =
 40 ft = 1025 352 x 307 x 512 mm 11.5 kg
 HQ = 1275

TECTRO

Ficha de producto

Línea de productos	deshumidificadores
Marca	Tectro
Modelo	TD 410
Color	blanco
Código EAN	8713508767611

Especificaciones Técnicas

Deshumidificación *	l/24 h	10
Deshumidificación **	l/24 h	6
Potencia Consumida	kW	0.29
Alimentación	V / Hz / Ph	230 / 50 / 1
Amperaje (nom.)	A	2.5
Caudal de aire (nom.) ***	m ³ /h	120
Volumen de la estancia ***	m ³	40 - 60
Capacidad del depósito	l	1.4
Intervalo de funcionamiento	°C	5 - 35
Nivel Sonoro ***	dB(A)	49.5
Velocidades del ventilador		1
Control		Auto / continuous
Refrigerante		R-134A / 90 gr
Dimensiones (ancho x prof x alto)	mm	335 x 280 x 435
Peso	kg	10.5
Tipo de compresor		Rotativo
Clase de Protección	IP	X0
Garantía	Años	2

* Deshumidificación a 32 °C, 80% RH

** Deshumidificación a 27 °C, 60% RH

*** Valor indicativo

Accesorios

Manual de uso

Piezas de repuesto más importantes

Descripción	Código EAN

TD 410 DESHUMIDIFICADORES

DRENAJE CONTINUO

Drenaje continuo

HIGROSTATO

Higrostatato

EASY TO FÁCIL DE UTILIZAR

Fácil de utilizar

APAGADO AUTOMÁTICO

Apagado automático

FUNCIÓN ANTICONGELACIÓN

Función anticongelación

Características

Económico: Este es un deshumidificador simple y efectivo. Cuando se enciende tratará de deshumidificar en un grado tanto como las condiciones físicas del aire lo permita.

Drenaje continuo: En la parte trasera del aparato, dispone de una salida opcional del agua, donde es posible fijar un tubo de drenaje (no incluido), sin que sea necesario retirar el propio depósito. Es posible de esta forma drenar el agua de forma continua por gravedad, eliminando la necesidad para el equipo y vaciar el depósito.

Sencillo y efectivo: 1 luz LED para indicar cuando el equipo está conectado a la fuente de alimentación, una luz 1 LED para indicar "depósito de agua lleno" y 1 LED para indicar "descongelamiento automático".

Apagado automático: Cuando se llena el depósito de agua, se enciende una luz LED de color rojo. El deshumidificador se apagará automáticamente.

Función anticongelación: Esta unidad está equipada con un sistema inteligente de descongelación para su uso a bajas temperaturas, evitando que el aparato resulte dañado.

Depósito de agua extraíble: El depósito de agua se puede extraer muy fácilmente cuando se desee de la parte posterior del aparato, dejando éste de funcionar.

Higrostatato: Es posible controlar la humedad mediante el ajuste del higrostatato.

Función Auto-Restart: Después de un fallo en la corriente, el deshumidificador es capaz de reiniciar su funcionamiento automáticamente, con los mismos parámetros anteriores al fallo de suministro.

Compresor: El deshumidificador posee un compresor rotativo silencioso.

Fácil de desplazar: Una hendidura en la parte posterior y otra en la inferior facilitan el transporte

Caja de cartón marrón: El aparato se entrega en una caja de cartón marrón, mostrando con claridad las características más importantes del aparato en varios idiomas.