





FICHA TÉCNICA DESHUMIFICADOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Modelo:	FDD12-5111R5	Fotos:   
	Capacidad:	12 L/Día (30°C, 80% RH)	
	Voltaje entrada:	220-240V~/50Hz	
	Potencia de entrada:	300 W	
	Corriente entrada:	1,65 A	
	Capacidad de depósito de agua:	2L	
	Volume flujo de aire:	100 m³/h	
	Nivel sonoro:	36 dB(A)	
	Carga de refrigerante:	R290/45g	
	Presión del lado de succión:	1,2 Mpa	
	Presión del lado de descarga:	2,5 Mpa	
	Potencia calentamiento global:	3	
	Cobertura:	18-24 m²	
	Condiciones de trabajo:	15-35°C	
EMBALAJE	Peso neto:	9,5	
	Peso bruto:	10,5	
	Dimensiones de producto:	275*185*482 mm(mats) 275*185*500 mm(casters)	
	Dimensiones de embalaje:	315*225*525 mm	
	Cantidad de carga:	720/1480/1908	
FUNCIONES	Rango de ajuste de humedad:	30-80%	
	Panel de control:	Panel digital	
	Funciones:	Deshumidificación: normal, continua, fuerte o secado ropa	
	Ajuste velocidad ventilador:	2 velocidades	
	Temporizador:	1-24 h	
	Bloqueo infantil:	Sí	
	Aviso depósito lleno:	Sí	
	Descongelación automática:	Sí	
	Filtro:	PP filtro	
	Diseño del panel de control:	